



УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ  
НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ ПО КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

## ДЕКЛАРАЦИОННАЯ КАМПАНИЯ - 2015

**Не забудьте представить  
налоговую декларацию (форма 3-НДФЛ)  
не позднее 4 мая 2016 года**

Кемерово  
2016

# НЕ ПОЗДНЕЕ 4 МАЯ 2016

**НЕОБХОДИМО ПОДАТЬ ДЕКЛАРАЦИЮ О  
ДОХОДАХ В НАЛОГОВЫЙ ОРГАН ПО МЕСТУ  
ЖИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНАМ, ПОЛУЧИВШИМ  
ДОХОДЫ:**



**ОТ ПРОДАЖИ НЕДВИЖИМОСТИ**  
(принадлежащего на праве собственности менее 3-х лет);



**ОТ ПРОДАЖИ ТРАНСПОРТНЫХ  
СРЕДСТВ** (принадлежащего на праве  
собственности менее 3-х лет);



**ОТ СДАЧИ В АРЕНДУ ИМУЩЕСТВА;**



**ОТ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ ФИЗИЧЕСКИМ  
ЛИЦАМ**  
(РЕПЕТИТОРА, ГОРНИЧНОЙ, НЯНИ,  
ПАРИКМАХЕРА, УСЛУГ ПО РЕМОНТУ  
ПОМЕЩЕНИЙ, ПЕРЕВОЗКИ ГРУЗОВ И Т.Д.)



**А ТАКЖЕ ПРИ ПОЛУЧЕНИИ ДРУГИХ ДОХОДОВ, С КОТОРЫХ  
НЕ БЫЛ УДЕРЖАН НАЛОГ НА ДОХОДЫ ФИЗИЧЕСКИХ ЛИЦ  
(ст. 227 – 229 Налогового Кодекса РФ)**

[www.nalog.ru](http://www.nalog.ru)